

VERARBEITUNGS-ANLEITUNG

ARU® EVA Verschalungen



1 Der Schaft ist fertig gezwickt.



2 Die EVA Schalen können individuell gestaltet werden.



3 Aufbringen der ersten Schicht.



4 Das Oberleder des gezwickten Schuhs aufrauen.



5 Gezwickten Schuh und EVA mit Neopren einstreichen.



6 Das EVA im Ofen bei ca. 130 Grad erwärmen.



7 Das EVA mit dem gezwickten Schuh verpressen.



8 Das EVA mit dem Vacutherm verpressen.



9 Das EVA von der Seite und Unten beschleifen.



10 Den Aufbaukeil vorbereiten.



11 Den Aufbaukeil im Ofen bei 130 Grad erwärmen.



12 Den Aufbaukeil verpressen.

VERARBEITUNGS-ANLEITUNG

ARU® EVA Verschalungen



13 Die Stellung schleifen.



14 Die Sohlenform seitlich beschleifen.



15 Die fertige Aufbausohle.



16 Die vordere Verschalung positionieren.



17 Die hintere Verschalung positionieren und anzeichnen.



18 Die obere Kante der Schalen sind am Schaft angezeichnet.



19 Das Verbindungsstück vorbereiten.



20 Die Verbindung zwischen vorderer und hinterer Schale verkleben.



21 Verschalungen kürzen und die Ecken abrunden.



22 Die Verschalungen mit dem Schuh verkleben.



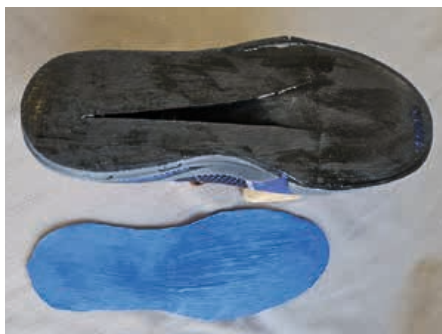
23 Die Schale mit dem Vacutherm seitlich anpressen.

VERARBEITUNGS-ANLEITUNG

ARU® EVA Verschalungen



24 Die Schalen fertig verpresst.



25 Die Stellung überprüfen und die Abschlußsohle verkleben.



26 Die fertige Schalensohle.

ARU®gum

EVA-Verschalungen

„Wave“

„Wave“ in mittelbraun 135



„Oktagon“

„Oktagon“ in hellgrau 160



Farbskala für ARU®gum EVA-Verschalungen „Wave“ und „Oktagon“

