



ARU®

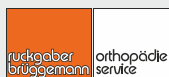
Kork und Versteifungsmaterial
Cork and reinforcement material

7



Wir**helfen**

LEBENSQUALITÄT UND WOHLBEFINDEN
DER MENSCHEN ZU STEIGERN!



web shop

Online bestellen mit unseren web-shop Bestellformularen!



Der **elektronische Bestellprozess** von Software-System zu Software-System.



ARU® Scan

Scannen Sie die Barcodes auf unseren Artikeln und bestellen diese direkt aus der App heraus.



LIVE Chat mit unseren Mitarbeitern

Wenn Sie in unserem WebShop unterwegs sind und Wünsche oder Fragen zu unseren Produkten haben, können Sie direkt mit einem unserer Mitarbeiter chatten.

Jetzt auch schnell & unkompliziert über **WhatsApp bestellen**

+49 7457 9497-0

www.ruckgaber.de/whatsapp/datenschutz



**Sprechen Sie uns an.
Wir beraten Sie gerne über die Möglichkeiten.**

Inhalt / Contents

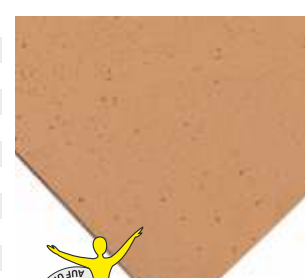
ARU®	<i>Kork / Cork</i>	4 - 8
ARU®	<i>Versteifungs- und Vorderkappenmaterial / Reinforcing material</i> <i>Schein clever Hinterkappenmaterial / heel counter material</i>	9 - 14
ARU®	<i>Gewebematerial / Fabric material</i>	15 - 16
ARU®	<i>Gießharze / Casting resins</i>	17- 18
ARU®	<i>Kappenstoffe, Tauchmittel, Brandsohlenmaterial /</i> <i>Caps materials, Impregnations, Insole materials</i>	19 - 20
ARU®	<i>Thermoplaste / Thermoplastics</i>	21
<i>Minke / Beil Materialien / Minke / Beil materials</i>		22 - 23
 		

ARU® Kork / Cork

	Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
 	ARU®-Superflex-Kork	Presskork mit PU-Bindung, sehr leicht, flexibel, in beide Richtungen gut schleifbar, etwas gröbere Oberflächenstruktur, Dichte: ca. 0,20 - 0,22 g/cm³ für Bettungs- und Einlagenbau	10500702	2,0	1.000 x 500
			10500703	3,0	1.000 x 500
			10500704	4,0	1.000 x 500
			10500705	5,0	1.000 x 500
			10500706	6,0	1.000 x 500
	ARU®-Superflex cork	pressed cork with PU bond, very light, flexible, easily ground in both directions, slightly coarse texture, density: approx. 0.20 - 0.22 g/cm³ for beddings and foot orthotics	10500708	8,0	1.000 x 500
			10500710	10,0	1.000 x 500
			10500720	20,0	1.000 x 500
			10500730	30,0	1.000 x 500
 	ARU®-Orthoflex-Kork	Presskork mit PU-Bindung, sehr flexibel, sehr gut schleifbar, etwas feinere Oberflächenstruktur, Anwendung im Bettungs- und Einlagenbau	10500402	2,0	900 x 600
			10500403	3,0	900 x 600
			10500404	4,0	900 x 600
			10500405	5,0	900 x 600
			10500406	6,0	900 x 600
	ARU®-Orthoflex cork	pressed cork with PU bond, very flexible, very easily ground, slightly finer texture, for beddings and foot orthotics	10500408	8,0	900 x 600
			10500410	10,0	900 x 600
 	ARU®-Elastic-Kork	Presskork mit PU-Bindung, sehr flexibel, sehr gut schleifbar, etwas mittlere Oberflächenstruktur, Anwendung im Bettungs- und Einlagenbau	10500672	2,0	1.000 X 500
			10500673	3,0	1.000 X 500
			10500674	4,0	1.000 X 500
			10500675	5,0	1.000 X 500
			10500676	6,0	1.000 X 500
	ARU®-Elastic cork	pressed cork with PU bond, very flexible, very easily ground, slightly medium texture, for beddings and foot orthotics	10500678	8,0	1.000 X 500
			10500680	10,0	1.000 X 500
 	ARU®fant	Microkork, tiefziehfähig, elastisch, leicht, Verformung: ca. 120°C, Härte: ca. 55° Shore A, für Bettungs- und Einlagenbau, Aufbaumaterial für Verkürzungen	10500631	NEU 1,5	1.070 x 940
			10500602	2,0	940 x 535
			10500632	2,0	1.070 x 940
			10500603	3,0	940 x 535
			10500633	3,0	1.070 x 940
			10500604	4,0	940 x 535
			10500634	4,0	1.070 x 940
			10500605	5,0	940 x 535
			10500635	5,0	1.070 x 940
			10500606	6,0	940 x 535
	ARU®fant	microcork, vacuum formable, elastic, light, thermoforming at: approx. 120°C, hardness: approx. 55° Shore A, for beddings and foot orthotics, build-up material for contractions	10500636	6,0	1.070 x 940
			10500657	NEU 6,5	940 x 535
			10500608	8,0	940 x 535
			10500638	8,0	1.070 x 940
			10500610	10,0	940 x 535
			10500640	10,0	1.070 x 940
			10500612	12,0	940 x 535
			10500642	12,0	1.070 x 940
			10500615	15,0	940 x 535
			10500645	NEU 15,0	1.070 x 940
			10500620	20,0	1.070 x 940
			10500629	30,0	1.070 x 940

ARU® Kork / Cork

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
ARU®fant Color	Microkork, tiefziehfähig, elastisch, leicht, Verformung: ca. 120°C, Härte: ca. 50°/55° Shore A, Farbe: stone für Bettungs- und Einlagenbau	01005602	2,0	1.000 x 800
		01005603	3,0	1.000 x 800
		01005604	4,0	1.000 x 800
		01005605	5,0	1.000 x 800
		01005606	6,0	1.000 x 800
		01005607	7,0	1.000 x 800
		01005608	8,0	1.000 x 800
ARU®fant colour	microcork, vacuum formable, elastic, light, thermoforming at: approx. 120°C, hardness: approx. 50°/55° Shore A, colour: stone for beddings and foot orthotics,	01005610	10,0	1.000 x 800
		01005615	15,0	1.000 x 800
		01005620	20,0	1.000 x 800
		01005630	30,0	1.000 x 800
		01005631	30,0	1.000 x 1.600
ARU®fant weich	Microkork, tiefziehfähig, elastisch, leicht, weich Verformung: ca. 120°C, Härte: ca. 37° Shore A, für Bettungs- und Einlagenbau, Aufbaumaterial für Verkürzungen	10500552	2,0	1.120 x 1.070
		10500554	4,0	1.120 x 1.070
		10500556	6,0	1.120 x 1.070
		10500558	8,0	1.120 x 1.070
		10500560	10,0	1.120 x 1.070
		10500562	12,0	1.120 x 1.070
ARU®fant soft	microcork, vacuum formable, elastic, light, soft thermoforming at: approx. 120°C, hardness: approx. 37° Shore A, for beddings and foot orthotics, build-up material for contractions			
ARU®fant Soft	Microkork, weiss, tiefziehfähig, elastisch, leicht, softig, Verformung: ca. 120°C, Härte: ca. 45° Shore A, für Bettungs- und Einlagenbau	10500802	2,0	1.070 x 950
		10500803	3,0	1.070 x 950
		10500804	4,0	1.070 x 950
		10500806	6,0	1.070 x 950
		10500808	8,0	1.070 x 950
		10500810	10,0	1.070 x 950
		10500812	12,0	1.070 x 950
ARU®fant Soft	microcork, white, vacuum formable, elastic, light, soft, thermoforming at: approx. 120°C, hardness: approx. 45° Shore A, for beddings and foot orthotics	10500815	15,0	1.070 x 950
		10500828	30,0	1.070 x 950
		10500829	30,0	1.000 x 830
		10500830	30,0	2.100 x 1.050
		10500838	38,0	1.660 x 1.010
		10500839	38,0	1.800 x 1.050
		10500844	44,0	1.800 x 1.050
ARU®fant Supersoft	Microkork, beige, tiefziehfähig, sehr elastisch, leicht, superweich, Verformung: ca. 120°C, Härte: ca. 25° Shore A, für Bettungs- und Einlagenbau	10500302	2,0	1.150 x 1.150
		10500304	4,0	1.150 x 1.150
		10500306	6,0	1.150 x 1.150
		10500308	8,0	1.150 x 1.150
		10500310	10,0	1.150 x 1.150
		10500330	30,0	1.150 x 1.150
ARU®fant Supersoft	microcork, beige, vacuum formable, very elastic, light, supersoft, thermoforming at: approx. 120°C, hardness: approx. 25° Shore A, for beddings and foot orthotics			
ARU®fant 70 Cell	Microkork, tiefziehfähig, leicht, sehr fest, Verformung: ca. 120°C, Härte: ca. 70° Shore A, für Bettungs- und Einlagenbau, Aufbaumaterial bei Verkürzungen	10501302	2,0	910 x 540
		10501303	3,0	910 x 540
		10501304	4,0	910 x 540
		10501305	5,0	910 x 540
		10501306	6,0	910 x 540
		10501346	6,0	1.080 x 910
		10501308	8,0	910 x 540
ARU®fant 70 Cell	microcork, vacuum formable, light, very strong, thermoforming at: approx. 120°C, hardness: approx. 70° Shore A, for beddings and foot orthotics, build-up material for contractions	10501348	8,0	1.080 x 910
		10501310	10,0	910 x 540
		10501330	30,0	1.080 x 910



ARU® Kork / Cork



Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
Edel-Microkork	Microkork, tiefziehfähig, elastisch, leicht, Verformung: ca. 130°C Härte: ca. 50° - 55° Shore A	B 1005597	2,0	1.140 x 860
		B 1005598	3,0	1.140 x 860
Edel-Microkork	microcork, vacuum formable, elastic, light, thermoforming at: approx. 130°C, hardness: approx. 50° - 55° Shore A	B 1005599	4,0	1.140 x 860
		B 1005600	5,0	1.140 x 860
		B 1005601	6,0	1.140 x 860
		B 1005602	8,0	1.140 x 860
		B 1005603	10,0	1.140 x 860



Microkork SK	Microkork, tiefziehfähig, elastisch, sehr leicht, extrem formstabil, Verformung: ca. 130°C Härte: ca. 60° - 70° Shore A, Dichte: ca. 0,26 g/cm³	B 1005604	4,0	1.000 x 1.700
		B 1005605	6,0	1.000 x 1.700
		B 1005606	8,0	1.000 x 1.700
		B 1005607	10,0	1.000 x 1.700
		B 1005608	15,0	1.000 x 1.700
Microcork SK	microcork, vacuum formable, elastic, super light, extremely retains shape, thermoforming at: approx. 130°C, hardness: approx. 60° - 70° Shore A, density: approx. 0.26 g/cm³			



MicroKork Keilstreifen		B 1005786	10/50	
Microcork wegde strip				



ARU®-Leistenkork Typ VII	Gummikork, sehr flexibel, Verformung: ca. 120°C, Dichte: ca. 0,48 g/cm³ für Leistenbau	10500902	2,0	1.000 x 500
		10500903	3,0	1.000 x 500
		10500904	4,0	1.000 x 500
		10500905	5,0	1.000 x 500
		10500906	6,0	1.000 x 500
ARU®-Last cork Type VII	rubber cork, very flexible, thermoforming at: approx. 120°C density: approx. 0.48 g/cm³ for last construction	10500908	8,0	1.000 x 500

ARU® Kork / Cork

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
Gummikork N 6500	Gummikork, rot, sehr flexibel, Härte: ca. 60° - 70° Shore A, für Leistenbau	B 1005613	2,0	1.040 x 630
		B 1005614	3,0	1.040 x 630
		B 1005615	4,0	1.040 x 630
		B 1005616	5,0	1.040 x 630
		B 1005617	6,0	1.040 x 630
Rubber cork	rubber cork, red, very flexible, hardness: approx. 60° - 70° Shore A for last construction	B 1005618	8,0	1.040 x 630



Flexokork	Presskork mit konventioneller Bindung, leicht, besonders elastisch, gut schneid- und schleifbar, Dichte: ca. 0,30 - 0,40 g/cm³ für Bettungs-, Einlagen- und Leistenbau	10500002	2,0	1.010 x 510
		10500003	3,0	1.010 x 510
		10500004	4,0	1.010 x 510
		10500005	5,0	1.010 x 510
		10500006	6,0	1.010 x 510
Flexo cork	pressed cork with conventional bonding, light, particularly elastic, easy to cut and grind, density: approx. 0.30 - 0.40 g/cm³ for beddings, foot orthotics and last construction	10500008	8,0	1.010 x 510
		10500010	10,0	1.010 x 510



Superleicht- kork	Presskork mit hochelastischer Kunstharzbindung, sehr leicht, steifelastisch, in jede Richtung biege- fähig, trocknet auch bei längerer Lagerung nicht aus, Dichte: ca. 0,25 - 0,35 g/cm³ für Bettungen, Leistenbau, Aufbaukeile in der Schuhzurichtung	10500102	2,0	1.000 x 500
		10500103	3,0	1.000 x 500
		10500104	4,0	1.000 x 500
		10500105	5,0	1.000 x 500
		10500106	6,0	1.000 x 500
		10500108	8,0	1.000 x 500
Superlight cork	pressed cork with high-elasticity synthetic resin bonding, light, durable, bends in every direction, does not dry out even after extended storage density: approx. 0.25 - 0.35 g/cm³ for beddings, foot orthotics, built-up wedges in shoe preparation	10500110	10,0	1.000 x 500



Colastokork	Presskork mit hochelastischer Kunstharzbindung, leicht, standfest, in jede Richtung biegefähig, trocknet auch bei längerer Lagerung nicht aus, Dichte: ca. 0,30 - 0,40 g/cm³ für Bettungs-, Einlagen- und Leistenbau	10500201	1,0	1.000 x 500
		10500202	2,0	1.000 x 500
		10500203	3,0	1.000 x 500
		10500204	4,0	1.000 x 500
		10500205	5,0	1.000 x 500
		10500206	6,0	1.000 x 500
Colasto cork	pressed cork with high-elasticity synthetic resin bonding, light, durable, bends in every direction, does not dryout even after extended storage density: approx. 0.30 - 0.40 g/cm³ for beddings, foot orthotics and last construction	10500208	8,0	1.000 x 500



ARU® Kork / Cork

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
--------------------	-----------------------------	----------------------------	---	-------------------------------------



Elastrakork Kork-/Latex-Spezialmischung, elastisch, leicht, formbeständig, Verformung: ca. 130°C

B 1005635

4,0

520 x 450

Elastracork cork/latex special mix, elastic, light, retains shape, thermoforming at: approx. 130°C



ARU®thermo Gummikork Thermoplastischer Gummikork, Verformung: ca. 120°C, Dichte: ca. 0,52 g/cm³

10500933

3,0

1.000 x 1.000

B 1005632

5,0

1.000 x 1.000

B 1005633

10,0

1.000 x 1.000

ARU®thermo rubber cork thermoplastic rubber cork, thermoforming at: approx. 120°C, density: approx. 0.52 g/cm³



Birkokork

10500525

5,0

450 x 300

10500530

10,0

450 x 300

Birkocork



Naturkork leicht, standfest, für Absatz- und Sohlenerhöhung

10501202

2,0

300 x 120

10501205

5,0

300 x 120

10501208

8,0

300 x 120

10501210

10,0

300 x 120

10501215

15,0

300 x 120

10501220

20,0

300 x 120

Natural cork light, durable, for heel and sole risers



Korkholz kg

10501300

Wooden cork kg



ARU® Versteifungs- und Vorderkappenmaterial / Reinforcing material

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
ARU® Divinycell H 80	sehr leicht, hohe Festigkeit, hoch lastabsorbierend, leicht zu verarbeiten, gut isolierend, für Bettungsbau, Absatz- und Sohlenerhöhung usw.	63190100	10	600 x 550
		63190200	20	600 x 550
		63190300	30	610 x 610
		63190400	40	600 x 550
ARU® Divinycell H 80	very lightweight, high strength, high weight absorbing, easy to process, good insulation, for beddings, heel and sole increasing	63190500	50	600 x 550
		63190700	70	600 x 550



ARU®therm	thermopl.verformbares Stabilisierungsmaterial, beidseitig kaschiert, weiss, im Sandwichverfahren verklebbar, leicht zu schneiden, Verformung: ca. 80°C, für Bettungs- und Einlagenbau, Versteifungen usw.	31081011	1,1	1.500 x 1.000
		31081015	1,5	1.500 x 1.000
		31081018	1,8	1.500 x 1.000
ARU®therm	thermoplastic formable stabilisation material, laminated on both sides, white, sandwich construction possible, easily cut, thermoforming at: approx. 80°C, for beddings and foot orthotics, reinforcements etc.			



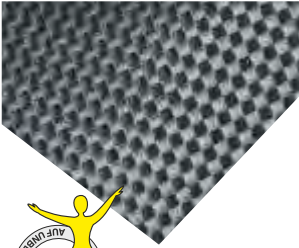
ARU®stab	Material auf Vliesbasis, formbeständig, dunkelgrau, gut schärf- und walkbar, körperfreundlich, Sandwichbauweise möglich, Verformung: ca. 160°C, für Bettungs- und Einlagenbau, für z.B. Gelenkversteifungen, Knöchel-, Pero- und Arthrodesenstabilisierung, Vorder-, Hinter- und Knöchelkappen usw.	31086015	1,5	1.500 x 1.000
		31086018	1,8	1.500 x 1.000
ARU®stab	material on felt basis, retains shape, dark-grey, easily skived and moulded, body-compatible, sandwich construction possible, thermoforming at: approx. 160°C, for beddings and foot orthotics, shank reinforcement, ankle-, peroneal- and arthrodesis stabilisation, front, heel and ankle caps etc.			



ARU®flex	Vliesmaterial, hautfarben, perforiert oder glatt, formbeständig, gut schärf- und walkbar, sehr leicht, Verformung: ca. 160°C, für flexible Stabilisierungen, Vorderkappen, beim Einlagen- und Bettungsbau, im Bade- und Interimsschuhbereich *mit Klebebeschichtung	perforiert / perforated		
		31087010	1,2	1.500 x 1.000
		31087011*	1,2	1.500 x 1.000
		31087018*	1,7	1.500 x 1.000
ARU®flex	material on felt basis, skin-colour, perforated and smooth, easily skived and moulded, very light, thermoforming at: approx. 160°C, flexible stabilisation, for toe caps, foot orthotics and footbed construction, bathroom shoes and temporary shoes * with adhesive coating	glatt / smooth		
		31087009	1,2	1.500 x 1.000
		31087019*	1,7	1.500 x 1.000
		31087021*	1,2	1.500 x 1.000
		31087037	1,7	1.500 x 1.000



ARU® Versteifungs- und Vorderkappenmaterial / Reinforcing material

	Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
 	ARU®flex Carbon- optik	Stabilisierungsmaterial, glatt, schwarz für Einlagen	31089081	1,2	1.450 x 1.000
	ARU®flex carbon look	stabilisation material, smooth, black, for insoles			
 	ARU®len	Kappenstoff, einseitig beschichtet, braun, formbeständig, nachformbar, konturengenaue Abformung, Verformung: ca. 140° - 160°C, für Vorderkappen	31081112	1,2	1.500 x 1.000
	ARU®len	cap material, coated one side, brown, retains shape, can be reshaped, contour true molding impressions, thermoforming at: approx. 140° - 160°C, for toe caps			
 	ARU®lux	Stabilisierungsmaterial, lederfarben, sehr elastisch, formbeständig und mit einem hohen Dauerbiegeverhalten, sehr gut stanz-, fräs- und schleifbar, für Einlagen und Fräsrohlinge	10241110 10926015	1,0 1,5	1.000 x 785 1.340 x 840
	ARU®lux	stabilisation material, leather colours, very elastic, consistent in form, easy to punch, to mill and to ground, for insoles and milling blanks			
 	ARU®Realux	Stabilisierungsmaterial, mittelbeige, sehr elastisch, formbeständig und mit einem hohen Dauerbiegeverhalten, sehr gut stanz-, fräs- und schleifbar, für Einlagen und Fräsrohlinge	10925011	1,1	1.040 x 400
	ARU®Realux	stabilisation material, medium beige, very elastic, consistent in form, easy to punch, to mill and to ground, for insoles and milling blanks			

ARU® Versteifungs- und Vorderkappenmaterial / Reinforcing material

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
--------------------	-----------------------------	----------------------------	---	-------------------------------------

Stabex	leichtes Sohlenversteifungsmaterial mit hoher Federwirkung, für den Einsatz als Versteifungssohle beim diab. Fußsyndrom und als Amputationsfeder	31051007	0,7	520 x 510
---------------	---	----------	-----	-----------

Achtung! Stabex kann nicht thermoplastisch verformt werden!

Stabex	reinforcing material with high spring effect, for sole reinforcement of diabetic shoes
---------------	---

Attention: Stabex can not be thermoformed!



Thermo HK 1002 EV	Versteifungsstoff, mit Vlies, Verformung: ca. 90° - 120°C, für Einlagen-, Kappen- und Schaftversteifungen * beidseitig klebend	31095512	1,3	1.400 x 1.000
		31095513*	1,3	1.400 x 1.000

Thermo HK 1002 EV	reinforcing material, glue to non-woven material on one side, thermoforming at: approx. 90° - 120 °C, for foot orthotics, caps and shank reinforcements * two sides adhesive coating
--------------------------	--



Agoflex IK 53 / 63 / IK 93 / 103	Vorderkappenstoff, beidseitig mit Vlies beschichtet, flexibel, standfest, weiss, Verformung: ca. 160°C, zur Herstellung von Vorderkappen Art.-Nr. 31090038 perforiert *mit Klebebeschichtung	IK 53 31090005	0,6	1.350 x 1.000
		IK 63 31090016*	0,6	1.350 x 1.000
		IK 93 31090035	0,95	1.350 x 1.000
		IK 93 31090036*	1,0	1.350 x 1.000
		IK 93 31090038*	1,0	1.350 x 1.000
		IK103 31090039*	1,1	1.350 x 1.000

Agoflex IK 53 / 63 / IK 93 / 103	toe cap material, coated with material on felt basis both sides, flexible, white, thermoforming at: approx. 160°C, for fabrication of toe caps Art. no. 31090038 perforated * with adhesive coating
---	--



Tenoflex V75	Vorderkappenmaterial, fest bis sehr fest, einseitig klebend, Verformung: ca. 130° - 150°C, zur Herstellung von Arbeits- und Treckingschuhen	B 1005792	1,35	1.500 x 1.000
---------------------	---	-----------	------	---------------

Tenoflex V75	toe cap material, solid up to very solid, one side adhesive coating, thermoforming at: approx. 130° - 150°C, for fabrication of work shoes and trekking shoes
---------------------	---



ARU® Versteifungs- und Vorderkappenmaterial / Reinforcing material



Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm Größe / Size
Agoflex-Vorderkappen	aus Agoflex IK 93, weiss, geschärft, Verformung: ca. 160°C	Messer/blade 22603 gerade/straight	1,0	VK 44
		Messer/blade 23037 gebogen/curved	1,0	VK 42
		Messer/blade 23038 gebogen/curved	1,0	VK 44
		Messer/blade 6913/1	1,0	
Agoflex toe caps	Agoflex IK 93, white, edged, thermoforming at: approx. 160°C	Damen/ladies	1,0	
		Herren/men	1,0	
		Herren Übergröße/men oversize	1,0	



Tepp-Vorderkappen	aus Tepp II, geschärft, Verformung: ca. 160°C	Messer/blade 14769 gerade/straight	1,2	VK42
		Messer/blade 22603 gerade/straight	1,2	VK44
		Messer/blade 23037 gebogen/curved	1,2	VK42
		Messer/blade 23038 gebogen/curved	1,2	VK44
Tepp toe caps	Tepp II, skived, thermoforming at: approx. 160°C	Messer/blade 22603 gerade/straight	1,7	VK44
		Messer/blade 23038 gebogen/curved	1,7	VK44



Carbon-Thermoplast Metcore CTS	Carbon-Thermoplast, sehr leicht, extrem stabil, sehr gute thermopl. Nachformbarkeit, Verformung: ca. 175°C, zur Herstellung von Hallux-Rigidus-Federn, Sohlen- und Gelenkversteifungen, Einlagenbau usw.	31051112	1,2 unidirektional	500 x 500
		31051120	1,9 unidirektional	500 x 500
		31051121	2,3 unidirektional	500 x 500
		31051122	1,9 bidirektional	500 x 500
		31051123	2,3 bidirektional	500 x 500
		31051125	3,2 bidirektional	500 x 500

Carbon Thermoplast Metcore CTS carbon thermoplastic, very light, extremely stable, very good thermoformable, thermoforming at: approx. 175°C, for fabrication of hallux rigidus pads, sole and shank reinforcements, insole fabrication etc.

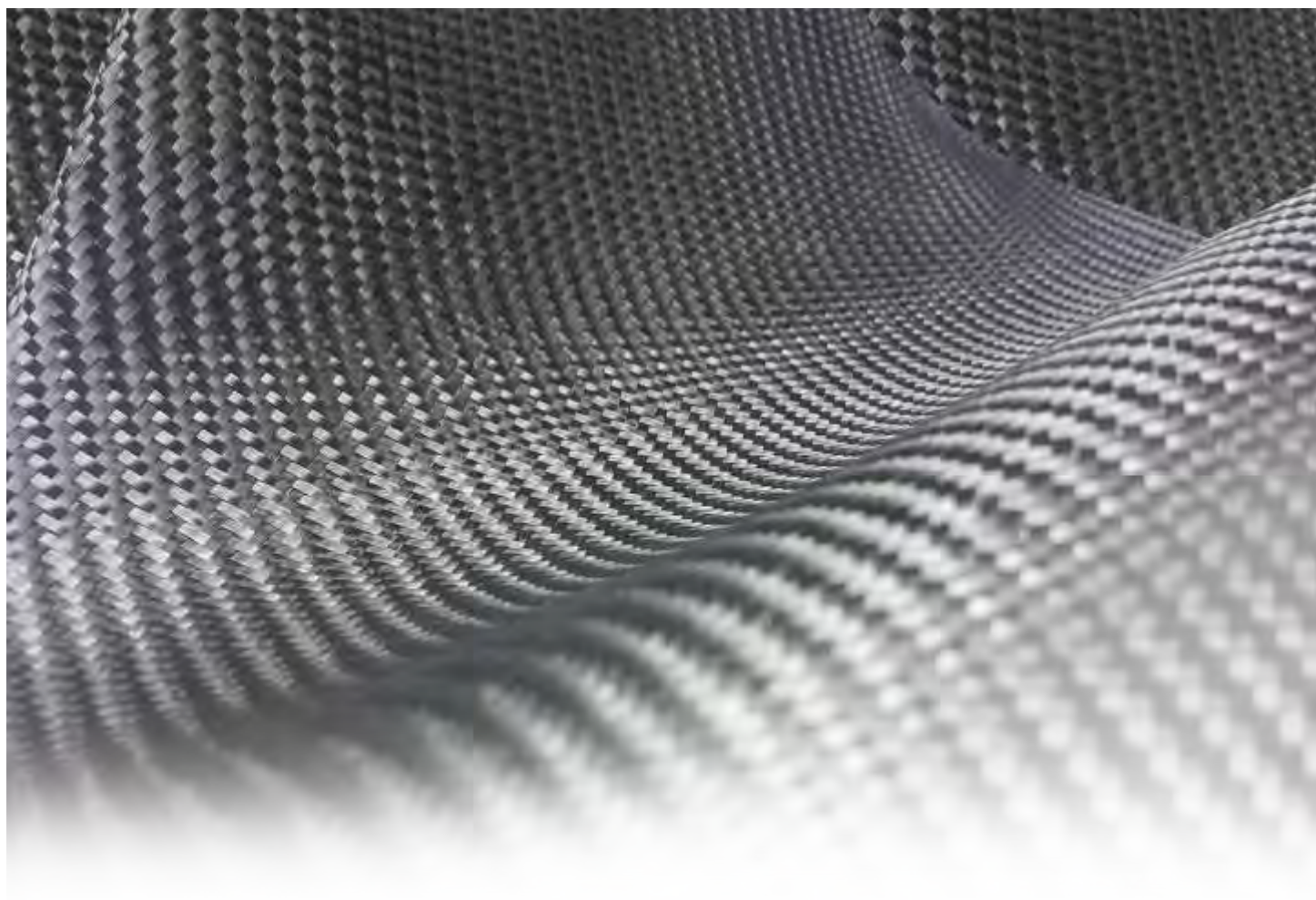


Glasfaser-Laminat		B 1005779 Typ 5125	1,5	500 x 500
		B 1005780 Typ 5125	1,5	1.000 x 500

Glass fibre laminate

ARU® Verstärkungs- und Vorderkappenmaterial / Reinforcing material

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm Größe / Size
Carbon Versteifungs- sohlen	flach bzw. vorgeformt, unidirektional, sehr gute Verformbarkeit bei ca. 175°C, hoch bruchsticher, Starrsohlen im orthop. Schuhbau	flach/ flat	vorgeformt/ preshaped	
		34790036	34795036	1,6 36
		34790037	34795037	1,6 37
		34790038	34795038	1,6 38
Carbon reinforcing soles	flat or preshaped, unidirectional, very easy to mould at approx. 175°C, resistant to breakage, for rigid soles in orthopaedic shoe construction	34790039	34795039	1,6 39
		34790040	34795040	1,6 40
		34790041	34795041	1,6 41
		34790042	34795042	1,6 42
		34790043	34795043	1,6 43
		34790044	34795044	1,6 44
		34790045	34795045	1,6 45
		34790046	34795046	1,6 46
		34790047		1,6 47
		34790536		1,9 36
		34790537		1,9 37
		34790538		1,9 38
		34790539		1,9 39
		34790540		1,9 40
		34790541		1,9 41
		34790542		1,9 42
		34790543		1,9 43
		34790544		1,9 44
		34790545		1,9 45
		34790546		1,9 46
		34790547		1,9 47
		34795601		2,3 35-37 S
		34795602		2,3 38-40 M
		34795603		2,3 41-43 L
		34795604		2,3 44-46 XL



ARU® Versteifungs- und Kappenmaterial / Reinforcing material

Schein clever

Die Revolution im Kappenbau



NEU
NEW

Der Bau von Hinterkappen stellt immer wieder eine große Herausforderung dar, nimmt er doch ca. 15% der Zeit für die gesamte Maßschuhherstellung in Anspruch. Die vielen Arbeitsschritte sind es, die die Herstellung sehr aufwändig machen.

Dank der neu entwickelten Materialkombination „Schein clever“ wird der Bau von Hinterkappen optimiert, verbunden mit einer enormen Zeitersparnis und bietet im Ergebnis einen höchstmöglichen Tragekomfort.

Je nach Anforderung an die Hinterkappe können einzelne Regionen mit einem Versteifungsmaterial zusätzlich stabilisiert werden. Ebenso können einzelne Bereiche nur mit einem Polster oder einer Kombination von Polster- und Versteifungsmaterial versehen werden.

Entsprechend dem Versorgungsziel stehen zwei Materialien zur Verfügung: flexibel - für flexible Hinterkappen, fest - für verstärkte Hinterkappen. Durch die spezielle Kombination verschiedener Materialien und deren Eigenschaften bietet Schein clever viele Vorteile, die es einzigartig machen:

- Geringere Materialstärke
- Geringes Gewicht
- Kantenfreie, flexible Ränder
- Passgenaue Anformung mit der Hand, ohne Tiefziehgerät
- Faltenfreie und stabile Form
- Gleichmäßige Wandstärke
- Glatte Oberflächen



Schein clever - the revolution in heel counter construction

The construction of heel counters is always a particular challenge, taking approximately 15% of the total time for custom-made shoe production. It is the many steps in the process that make the production very time-consuming.

Our newly developed **Schein clever** material combination optimises the construction of the heel counters and offers the greatest possible comfort as a result.

Due to the special combination of different materials and their properties, Schein clever offers many advantages that make it unique:

- Can be cut in any direction
- Easily grindable
- Precise fitting
- Can be thermoplastically moulded

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm Größe / Size
Schein clever	fest/firm orange	93100000	2,7	1.055 x 670
	flexibel/flexible, grau/grey	93101000	2,5	955 x 720



NEU
NEW



Scheintherm	Versteifungsmaterial, thermoplastisch verformbar, beidseitig beschichtet	10924508	0,9	1.000 x 1.500
		10924509	0,9	1.000 x 750
		10924511	1,2	1.000 x 1.500
		10924512	1,2	1.000 x 750
		10924514	1,5	1.000 x 1.500
Scheintherm	Stiffening material, thermoplastically moulded, coated on both sides	10924515	1,5	1.000 x 750



NEU
NEW

ARU® Gewebematerial / Fabric material

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
--------------------	-----------------------------	----------------------------	---	-------------------------------------

ARU®-Kohlefaser-gewebe Körper, Carbon, schwarz, sehr leicht, hervorragende Dauerfestigkeit, sehr geringe Wärmeausdehnung, Webart: Köper 2/2 Gewicht 245 g/m² für harte Lamine, Gelenkversteifungen, Gelenke, Starrsohlen, Versteifungen usw.

ARU®carbon fibre fabric twill, carbon, black, very light, extremely durable, very low heat expansion, weave type: twill 2/2 weight: 245 g/m² for hard laminates, shank reinforcements, shanks, rigid soles, reinforcements etc.



ARU®-Aramid-Fasergewebe aus Kevlar, gelb, gutes Dämpfungsvermögen, höchste gewichtsbezogene Zugfestigkeit, Webart: Köper 1/3 Gewicht 170 g/m² für harte Lamine, Formteile usw.

ARU®aramide fibre fabric Kevlar, yellow, good dampening properties, maximum weight-related tensile strength, weave type: twill 1/3 weight: 170 g/m² for hard laminates and moulded components etc.



ARU®-Carbon-Kohlefaser-band schwarz, für lokale Verstärkung, Gelenkversteifungen, Gelenke, Starrsohlen, beim Einbau von Gelenkfedern usw. * 50 m Rolle

51065104	0,30	B/w=ca./approx. 40 mm
51065105	0,30	B/w=ca./approx. 50 mm
51065204*	0,30	B/w=ca./approx. 40 mm

ARU®carbon fibre band black, for local reinforcement, shank reinforcements, shanks, rigid soles, installation of shank cushions etc. * 50 m roll

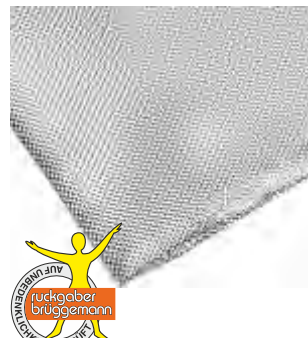


ARU®-Carbon-Kohlefaser-band Ausführung unidirektional C 262, schwarz, schwer, dick, höhere Festigkeit und Steifigkeit in der Längsrichtung, Gewicht 300 g/m² für lokale Verstärkung, Gelenkversteifungen, Gelenke, Starrsohlen, beim Einbau von Gelenkfedern usw.

ARU®carbon fibre band unidirectional C 262, black, heavy, thick, higher strength and stiffness in longitudinal direction, weight: 300 g/m² for local reinforcement, shank reinforcements, shanks, rigid soles, installation of shank cushions etc.

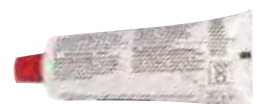


ARU® Gewebematerial / Fabric material

	Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
	ARU®-Carbon-Kohlefaser-band	Ausführung Leinen C 240, schwarz, sehr leicht, hervorragende Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung, Gewicht 200 g/m ² für lokale Verstärkung, Gelenkversteifungen, Gelenke, Starrsohlen, beim Einbau von Gelenkfedern usw.	51065110	0,30	B/w=ca./approx. 100 mm
	ARU®carbon fibre band	linen C 240, black, very light, excellent durability under dynamic load, weight: 200 g/m ² for local reinforcement, shank reinforcements, shanks, rigid soles, installation of shank cushions etc.			
	ARU®-Glasfaser-Kombimatte	Kombination aus Glasseidengewebe und Glasmatte, weiss, leichte Verarbeitung, hohe Festig- und Steifigkeit, schwere Ausführung, Gewicht 1.050 g/m ² für harte Lamine, z.B. Starrsohlen, Gelenkversteifungen, Gelenke, Versteifungen und starre Formen in der OT und OST	10900215	1,0	1.250 x 800
	ARU® fibreglass combi mat	combination of fibreglass fabric and glass mat, white, easy to process, high strength and stiffness, heavy type, weight: 1.050 g/m ² for hard laminates, e.g. rigid soles, shank reinforcements, shanks, reinforcements and rigid moulds			
	ARU®-Glasseiden-gewebe 06	Glasseidengewebe, weiss, hohe Festig- und Steifigkeit, leicht tränk- und anformbar, gute Dimensionsstabilität, geringes Ausfransen beim Zuschneiden, wasser- und alterungsbeständig Gewicht 280 g/m² für harte Lamine, z.B. Starrsohlen, Gelenkversteifungen, Gelenke, Einbau von Gelenkfedern, im Einlagenbau usw.	10900260	0,6	1.000 x 1.000
	ARU®glass silk fabric 06	ARU glass silk fabric, white, high strength and stiffness, easy to soak and form, good dimensional stability, little fraying when cut, resistant to water and ageing, weight: 280 g/m² for hard laminates, e.g. rigid soles, shank reinforcements, installation of shank cushions etc.			
	ARU®-Glasband	Leinen, weiss, hohe Festig- und Steifigkeit, leicht tränk- und anformbar, Gewicht 600 g/m ²	51066030	0,5	50 lfm x 30
		für z.B. Gelenkversteifungen, Gelenke, Starrsohlen, beim Einbau von Gelenkfedern usw.	51066039	0,5	50 lfm x 40
			51066050	0,5	50 lfm x 50
	ARU® glass band	linen, white, high strength and stiffness, easy to soak and form, weight: 600 g/m ² e.g. for shank reinforcements, shanks, rigid soles, installation of shank cushions etc.			

ARU® Gießharze / Casting resins

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Größe Size
Degaplast Siegelharz	Acrylharz, 2-komponentig, z.B. im Gießverfahren mit Glasseide-, Glasfaser-, Carbonmatten usw., zur Herstellung von Gelenksohlen, Versteifungen usw., Härterzugabe: 1 - 3%, Verarbeitungszeit je nach Härterzugabe 6 - 10 min., Aushärtezeit je nach Härterzugabe 14 - 20 min.	32620009 32620046	0,9 kg 4,6 kg
Degaplast sealing resin	acrylic resin, 2-components, e.g. casting with glass silk, fibreglass, carbon mats etc., manufacture of shank soles, reinforcements etc., curing agent: 1 - 3%, processing time depending on curing agent 6 - 10 min., curing time depending on curing agent 14 - 20 min.		
Härterpulver	für Degaplast Siegelharz	32655550	150 g
Hardener powder	for Degaplast sealing resin		
BKF Laminierharz 80:20	hartes Acryl-Gießharz, transparent, thermoplastisch, hautfreundlich, abmischbar mit allen anderen BKF-Acrylharzen, Aushärtung durch ca. 1 - 3% Härterpaste oder Härterpulver 50	51014010 51014046	0,9 kg 4,6 kg
BKF lamination resin 80:20	hard acrylic resin, transparent, thermoplastic, skin-friendly, can mixed with all other BKF acrylic resins, curing agent: approx. 1 - 3% curing paste or curing hardener powder 50		
BKF Gießmasse A-plus	zähflüssige, fein-cremige, teilelastische Polyester-Gießmasse, härtet klebfrei aus, geringe Schrumpfung, nagelbar, gut schleifbar, sehr gute Haftung auf ASTI-OP®, ASTI-L®, ALPA-PLAST® und Holz, zur Herstellung von Positivformen und Modellen (z.B. Leistenbau, Spitzenzugaben, Einlagenmodellen, Ausgießen von Trittschäumen), Aushärtung durch ca. 3% Härterpaste	51042019 51042020	2,0 kg 4,0 kg
BKF Gießmasse A-plus	viscous, fine creamy, partially flexible polyester moulding compound, hardens without stickiness, minimal shrinkage, nailable, easy to sand, good bonding to ASTI-OP®, ASTI-L®, ALPA-PLAST® and wood - Used for the fabrication of positive moulds and models (e.g. lasts, toe sapcer additions, models for insoles, filling of foot prints), curing by means of approx. 3% hardener		
Härterpulver 50	50%ig auf Benzoylperoxid-Basis, zum Aushärten von Polyester- und Acrylharzen. Nicht für Spachtelmassen geeignet!	51025030 51025040	150 g 500 g
curing agent powder 50	50% of benzoyl peroxide basis, for curing of polyester and acrylic resins. Not to use as filler!		
Härterpaste rot	50%ig auf Benzoylperoxid-Basis, zum Aushärten von Polyester- und Acrylharzen und Polyesterspachtelmassen	51024005 51024020	50 g 200 g
curing paste red	50% of benzoyl peroxide basis, for curing of polyester and acrylic resins and polyester filler		



ARU® Gießharze / Casting resins

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Größe Size
	Araldit OP Epoxid-Gießharz, sehr hohe Festigkeit, langzeitstabil, nicht thermoplastisch nach- formbar, sehr geringe Schrumpfung, kann offen oder auch zwischen PVA-Folienschläuchen verarbeitet werden, z.B. im Gießverfahren mit Glasseide-, Glasfaser-, Carbonmatten usw., zur Herstellung von Gelenksohlen, Versteifungen usw. Härterzugabe: 20%, Verarbeitungszeit bei Härter HY 943 1 Std., bei HY 956 2 Std., Aushärtezeit bei Härter: HY 943 2 Std., bei HY 956 5 Std.	51042010	1,0 kg
		51042015	5,0 kg
	Araldite OP epoxy casting resin, very high strength, long-term stability, cannot be thermoplastic moulded, very low shrinkage, can be processed openly or between PVA foil tubes, e.g. resin casting with glass silk, fibreglass, carbon mats etc., manufacture of shank soles, reinforcements etc., curing agent: 20%, processing time with curing agent HY 943 1 h, with HY 956 2 h, curing time with curing agent HY 943 2 h, with HY 956 5 h		
	Härter für Araldit OP, Aushärtezeit: HY 956 5 Std., HY 943 2 Std.	51042040 HY 956	200 g
		51042050 HY 956	1,0 kg
	Hardener for Araldite OP, curing time: HY 956 5 h, HY 943 2 h		
	Araldit Gießharz CY 221 elastisches Epoxid-Gießharz, abmischbar mit Araldit-OP, Aushärtung durch HY 956 / 5 Std.-Härter	51041910	1,0 kg
	Araldit casting resin CY 221 elastic epoxy casting resin, can be mixed with Araldit-OP, curing with HY 956 / 5 h curing agent		
	ARU®fix Polyester-Gießharz, 2-komponentig, zur Verarbeitung mit Glasseiden- und Glasfasergewebe, z.B. für Gelenke, Sohlenver- steifungen, Verstärkungen usw., Verarbeitungszeit: ca. 30 min. nach Härterzugabe	10900070	0,8 kg
	ARU®fix polyester casting resin, 2-components, for processing with glass silk and fibreglass fabric, e.g. for shanks, sole stiffeners, reinforcements etc., processing time: approx. 30 min. after adding curing agent		
	Härterpaste für ARUfix	10900077	25 g
	curing paste for ARUfix		

ARU® Kappenstoffe, Tauchmittel, Brandsohlenmaterial / Caps materials, impregnation, insoles

Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
HP 30	Hinterkappenstoff, sehr gut anformbar, gute Verarbeitung, mit Tauchmittel F 20 aktivierbar, zur Herstellung von Hinterkappen	HP 30 31097030	1,25	1.400 x 1.000
HP 40		HP 40 31097040	1,5	1.400 x 1.000
HP 50		HP 50 31097050	1,8	1.400 x 1.000
HP 30	heel cap material, very easily moulded, easy processing, activated with impregnation agent F 20, for manufacture of heel cap			
HP 40				
HP 50				



Tauchmittel	für Kappenstoff HP 30 und HP 40, maximale Verarbeitungszeit: 4 Std.	31098010	1,0 kg
Pox Lento		31098050	5,0 kg
		31098520	15,0 kg
Impregnation agent	for cap material HP 30 and HP 40, maximum processing time 4 h		
Pox Lento			



Brandsohlen-Material	Brand- und Zwischensohlenmaterial, formstabil, gut klebbar, hohe Feuchtig- keitsaufnahme, ausgezeichnete Fußhygiene, Verformung: ca. 70°C	BM 20 31093020	2,0	1.400 x 1.000
BM 20/22/25		BM 22 31093022	2,2	1.400 x 1.000
		BM 25 31093025	2,5	1.400 x 1.000

Insole material	foot orthotics and intermediate sole material, stable shape, easily glued, high moisture absorption, excellent foot hygiene thermoforming at: approx. 70°C			
BM 20/22/25				



ARU®-Brandsohlen ORTHO	aus Texon, mit eingespritztem PP-Keil, thermopl. verformbar, stanz- und schneidbar, nagel- und klammerbar, bricht nicht, Verformung: ca. 80°C, für Einbau in orthopädische Maßschuhe	10860030	2,0	H 1
		10860033	2,2	H 2
		10860035	2,5	H 3

ARU® ORTHO insoles	Texon, with injected PP wedge, thermoformable, can be punched and cut, nailed and clamped, does not break thermoforming at: approx. 80°C, used in shoes made to measure			
---------------------------	---	--	--	--



ARU® *Kappenstoffe, Tauchmittel, Brandsohlenmaterial / Caps materials, impregnation, insoles*

Artikel	Beschreibung	Artikel-Nr.	Stärke/ca. mm	Abmessung/ca. mm
Article	Description	Article no.	Thickness/ approx. mm	Size/approx. mm



**ARU®-
Brandsohlen
ORTHO
Combi**

aus Texon, **durchgängig** eingespritzter PP-Keil
als Versteifungssohle bei Diabetikerschuhen,
thermol. verformbar, stanz- und schneidbar,
nagel- und klammerbar, bricht nicht,
Verformung: ca. 80°C,
Einbau in orthopädische Maßschuhe

10860040	3,0	H5
----------	-----	----

**ARU®ORTHO
Combi
insoles** Texon, fully injected PP wedge as reinforcing sole for diabetic shoes, thermoformable, can be punched and cut, nailed and clamped, does not break, thermoforming at: approx. 80°C, used in shoes made to measure



Brandsohlenmaterial Brand- und Zwischensohlenmaterial, formstabil

31096020	2,0	1.500 x 1.000
----------	-----	---------------

Insole material	foot orthotics and intermediate sole material, stable shape
------------------------	---



Texon natur

B 1005781	1.5	1.500 x 1.000
-----------	-----	---------------

Brandsohlen-
material

B 1005781	1,5	1.500 x 1.000
B 1005782	2,0	1.500 x 1.000

Texon nature
insole
material



Texon chrome T 70, formstabil
Brandsohlen-
material

31094030	3.0	1.500 x 1.000
----------	-----	---------------

Texon chrome T 70, stable shape

ARU® Thermoplaste / Thermoplastics

Artikel Article	Beschreibung Description		Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
Erkoflex	gummiartig, transparent, weich, dauerelastisch, reißfest, schleif- und schärfbar, Verformung: ca. 70° - 80°C, zur Herstellung von Knöchel- und Peronäus-Lähmungskapen, für die Innenschuhtechnik, Probeschuh, Schaftmuster	transparent	57580115	1,5	1.000 x 1.000
		transparent	57580120	2,0	1.000 x 1.000
		transparent	57580130	3,0	1.000 x 1.000
		transparent	57580140	4,0	1.000 x 1.000
		grellrot/bright red	57580220	2,0	1.120 x 860

Erkoflex rubber-like, transparent,
soft, permanently elastic, can be ground and edged,
thermoforming at: approx. 70° - 80°C,
manufacture of ankle- and peroneal paralysis caps,
for interior shoe technique, test shoes, shaft samples



Erkolen PE-Kunststoff, transparent,
elastisch, reißfest, tiefziehfähig,
Verformung: ca. 120°C,
als Versteifungssohle für Eleganteinlagen,
Schalenmaterial zum Anschäumen von Leistenschäumen

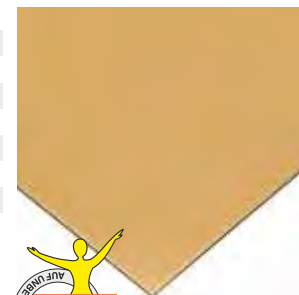
57510106 0,6 1 qm

Erkolen PE plastic, transparent,
elastic, tear-resistant, can be vacuum-formed,
thermoforming at: approx. 120°C,
reinforcing sole for elegant inlays, shell material for foaming of lasts



Supralen RCH 1000	Niederdruck-Polyethylen, tiefziehfähig, treibfähig, sehr hohe Festigkeit, Verformung: ca. 180°C, zur Herstellung von Einlagen, Peronäusorthesen, Gelenkversteifungen, Halux-Rigidus-Federn	hautfarben/skin colours	31075020	2,0	940 x 940
		hautfarben/skin colours	31075030	3,0	940 x 940
		hautfarben/skin colours	31075040	4,0	940 x 940
		hautfarben/skin colours	31075050	5,0	940 x 940
		hautfarben/skin colours	31075060	6,0	940 x 940
		hautfarben/skin colours	31075070	7,0	940 x 940
		schwarz/black	31073010	1,0	940 x 940
		rot/red	31074010	1,0	940 x 940

**Supralen
RCH 1000** low-pressure polyethylene,
can be vacuum-formed,
can be embossed, very high strength,
thermoforming at: approx. 180°C,
manufacture of inlays, peroneal orthotics,
shank reinforcements, hallux rigidus cushions



Resur	Hart-Polyethylen, weiss, tiefziehfähig, Verformung: ca. 140°C, für Korsett- und Orthesenbau		31066002	2,0	1.000 x 1.000
			31066004	4,0	1.000 x 1.000
			31066005	5,0	1.000 x 1.000
			31066101	1,0	2.000 x 1.000
Resur	hard polyethylene, white, can be vacuum-formed, thermoforming at: approx. 140°C, for corsets and orthotics		31066102	2,0	2.000 x 1.000
			31066103	3,0	2.000 x 1.000
			31066104	4,0	2.000 x 1.000
			31066105	5,0	2.000 x 1.000
			31066106	6,0	2.000 x 1.000



Minke / Beil Materialien / Minke / Beil materials



Artikel Article	Beschreibung Description	Artikel-Nr. Article no.	Stärke/ca. mm Thickness/ approx. mm	Abmessung/ca. mm Size/approx. mm
--------------------	-----------------------------	----------------------------	---	-------------------------------------

RX-Thermit	Material auf Vliesbasis, Verformung: ca. 160°C, sehr gut walkbar, konturengenaue Abformung, Sandwichbauweise möglich, leichtes Beschleifen, kein Verschmieren, sehr gute Widerstandswerte, für Hinter- und Knöchelkappen, Knöchelstabilisierungen, bei Einlagen- und Bettungsbau, Gelenkversteifungen			
RX-Thermit	material on felt basis fabric material, thermoforming at: approx. 160°C, very easily fulled, contour true molding impressions, sandwich construction possible, easily ground, no smearing, very good resistance values, for heel and ankle caps, bone stabilisers, inlays and footbeds, shank reinforcements			
	dunkelgrau, einseitig beschichtet, gelocht dark grey, coated one side, perforated	63207150	1,5	1.500 x 1.000
	dunkelgrau, einseitig beschichtet dark grey, coated one side	63208150	1,5	1.500 x 1.000
	dunkelgrau, einseitig beschichtet dark grey, coated one side	63208180	1,8	1.500 x 1.000



RX-Thermit "Orca"	Versteifungsmaterial, dunkelgrau, einseitig beschichtet, Verformung: ca. 130° - 160°C, hohe Festigkeit und Stabilisierungseigenschaften bei hoher Biegefestigkeit und Bruchsicherheit, für Arthrodesen- und Peronäuskappen, Schaleneinlagen, Stützlaschen usw.	63206190	1,9	1.500 x 1.000
RX-Thermit "Orca"	reinforcing material on felt basis, dark-grey, coated one side, thermoforming at: approx. 130° - 160°C, high strength and stabilisation properties with high bending resistance and breakage security, for arthrodesis and peroneal caps, shell inlays, support straps etc.			



RX-Thermit "Pontus"	Material auf Vliesbasis, blau, einseitig beschichtet, Verformung: ca. 160°C, hoher Tragekomfort, leichtes Beschleifen, kein Verschmieren, Sandwichbauweise möglich, sehr gut walkbar, sehr hohe Steifigkeit beim Endprodukt, als sehr feste Hinterkappe, im Einlagen- und Bettungsbau, Versteifungs- und Stützelemente in jeder Form	63208220	2,0	1.500 x 1.000
RX-Thermit "Pontus"	material on felt basis fabric, blue, coated one side, thermoforming at: approx. 160°C, high wearing comfort, easily ground, no smearing, sandwich construction possible, very easily fulled, very high stiffness in final product, very strong heel cap, inlays and footbeds, stiffening and support elements in any shape			



Minke M.A.X.	Stabilisierungsmaterial, grün, auf zwei Trägermaterialien (Vlies und Gaze), Verformung: ca. 80° - 160°C, kein Verschmieren und Brennen am Schleifband, zähelastisch, Sandwichbauweise möglich, für Vorder- und Perokappenversteifung, Blattversteifungen, für Vorder- und Hinterkappen, usw.	63210100	1,1	1.500 x 1.000
		63210150	1,5	1.500 x 1.000
Minke M.A.X.	stabilising material, green, on two carrier materials (non-woven fleece and gaze), thermoforming at: approx. 80° - 160°C, no smearing and burning on abrasive belt, slow elasticity, sandwich construction possible, for toecap and peroneal cap stiffening, instep stiffening, for toe caps and heel caps etc.			

Minke / Beil Materialien / Minke / Beil materials

Artikel	Beschreibung	Artikel-Nr.	Stärke/ca. mm	Abmessung/ca. mm
Article	Description	Article no.	Thickness/ approx. mm	Size/approx. mm

Tepp 2 Kunststoff-Vliesmaterial, hautfarben, Verformung: ca. 160°C, gelocht, formbeständig, nachformbar, dauerflexibel, abwaschbar, gut schärfbar, sehr gut walkbar, für flexible Stabilisierungen, flexible Vorderkappen, als flexibel versteifendes Element im Bade- und Interimsschuhbereich

Tepp 2 plastic material on felt basis, skin colours, thermoforming at: approx. 160°C, retains shape, can be reshaped, permanently flexible, washable, can be edged, very easily fulled, for flexible stabilisers, flexible toecaps, flexible stiffening component on bath and temporary shoe area

mit Beschichtung, glatt / with coating, smooth	63211200	0,6	1.500 x 1.000
ohne Beschichtung, glatt / no coating, smooth	63211210	0,6	1.500 x 1.000
ohne Beschichtung, glatt / no coating, smooth	63211300	1,2	1.500 x 1.000
ohne Beschichtung, gelocht / no coating, perforated	63211400	1,2	1.500 x 1.000
mit Beschichtung, glatt / with coating, smooth	63211405	1,2	1.500 x 1.000
mit Beschichtung, gelocht / with coating, perforated	63211410	1,2	1.500 x 1.000
ohne Beschichtung, glatt / no coating, smooth	63211500	1,7	1.500 x 1.000
mit Beschichtung, glatt / with coating, smooth	63211510	1,7	1.500 x 1.000
ohne Beschichtung, gelocht / no coating, perforated	63211600	1,7	1.500 x 1.000
mit Beschichtung, gelocht / with coating, perforated	63211610	1,7	1.500 x 1.000



Crocith Stabilisierungsmaterial, gelb, einseitig beschichtet, Verformung: ca. 160°C, faltenfreie und butterweiche Verarbeitung, beeindruckende Stabilisierungseigenschaften schon bei einlagiger Versorgung, Sandwichbauweise möglich, hohe Bruchsicherheit, für Vorder- und Hinterkappen, Peronäusversorgung, Arthrodesenkappen, Schaleinlage

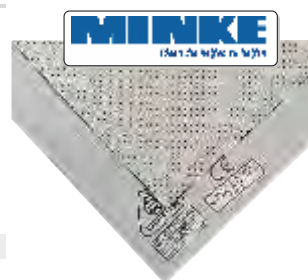
Crocith stabilising material, yellow, coated one side, thermoforming at: approx. 160°C, fold-free and butter-soft processing, impressive stabilising properties even with single-layer treatment, sandwich construction possible, high breakage resistance, for toecaps and heel caps, peroneal treatment, arthrodesis caps, shell inlay



Corith 311 Stabilisierungsmaterial, hochabriebfest, hellgrau, Verformung: ca. 120°C, atmungsaktiv, sehr flexibel, extrem hart, formstabil, gute Verklebungseigenschaften, schneidbar, fräsbearbeitbar, für die Herstellung von Innenschuhen, für extreme Verkürzungskappen, im Einlagen- und Bettungsbau, als Brandsohlenmaterial, als Stützelemente

Corith 311 stabilising material, high friction resistance, light-grey, thermoforming at: approx. 120°C, active breathing, very flexible, extremely hard, stable shape, good adhesive properties, can be cut and milled, manufacture of inner shoes, extreme shortening caps, inlays and footbeds, foot orthotics material, support elements

hellgrau / light grey	63040020	2,0	1.000 x 750
hellgrau / light grey	63040030	3,0	1.000 x 750



Acryl 80:20 auf Acryl-Harz-Basis mit mehrfacher Armierungseinlage, hautfarben, Verformung: ca. 140° - 165°C, hart, sehr gut klebbar und schleifbar, sehr gut thermoplastisch verformbar, für Gelenke, Fußheber, Arthrodesenkappen, stützende Einbauteile

Acryl 80:20 acrylic resin base with multiple reinforcing inlay, skin colours, thermoforming at: approx. 140° - 165°C, hard, very easily glued and ground, very easily thermoformable, for shanks, foot lifts, arthrodesis caps, supporting inlay components





Wir**helfen**

RuckgaberBrüggemann Orthopädie Service GmbH
Roseckstraße 35
72108 Rottenburg-Seebronn

Tel.: +49 7457 9497-0
Fax: +49 7457 9497-35

rottenburg@schein.de
www.schein.de